



# THERMANIT GE 316 LSi (MIG en TIG)

AWS A 5.9:  
EN 12072 :  
W. NR. :

ER316LSi  
G 19 12 3 L Si  
1,4430

## OMSCHRIJVING

- Roestvaste TIG- en MIG-draden voor het lassen en oplossen van gelijksoortig roestvast austenitisch CrNi(N)- en CrNiMo(N)-(giet)staal, al dan niet gestabiliseerd.
- Lasmetaal bestand tegen interkristallijne corrosie en natte corrosie tot 400°C.
- Corrosieweerstand gelijk is aan austenitische, gestabiliseerde en laag koolstofhoudende CrNiMo-(giet)staalsoorten
- Austenitische structuur met een beetje ferriet.

## GESCHIKT VOOR

TÜV-gecertificeerde staalsoorten  
X10CrNiMoNb 18.12 (1.4583), S31653, AISI 316L, 316Ti, 316Cb.

## LASINSTRUCTIES

Materiaal	Voorverwarmen	Warmtebehandeling na het lassen
Gelijksoortige CrNiMo(N)-(giet)staalsoorten, al dan niet gestabiliseerd	Geen	Meestal geen. Indien nodig, oplosgloeien op 1050°C. Met name letten op het risico van verbrossing.

## GOEDKEURINGEN

MIG : TÜV (0489), GL (4429S), DB (43.132.10), LR (ftV3R-12), CWB (ER316L-Si).  
TIG : TÜV (09500), CWB (ER316L-Si), DB (43.132.10).

## GASBESCHERMING

MIG : Argon + CO<sub>2</sub> (M12 volgens EN 439), en Argon + O<sub>2</sub> (M13 volgens EN 439)  
TIG : Argon (I1 volgens EN 439)

## STROOM

MIG : DC+  
TIG : DC-

## RICHTANALYSE LASDRAAD (% PER GEWICHT)

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
MIG	0.02	1.7	0.8	18.8	12.5	2.8
TIG	0.02	1.7	0.5	18.5	12.3	2.6

## MECHANISCHE EIGENSCHAPPEN VAN HET LASMETAAL VOLGENS EN 1597-1

Proces	Warmte Behandeling	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	Rp1,0 [MPa]	A5[%]	Av[ISO-V] +20°C
MIG	onbehandeld	≥ 560	≥ 380	≥ 420	≥ 35	≥ 70 J
TIG	onbehandeld	≥ 580	≥ 450	≥ 480	≥ 35	≥ 100 J

## VERPAKKING

	TIG	MIG
Diameter [mm]	1.0 / 1.2 / 1.6 / 2.0 / 2.4 / 3.2 / 4.0	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6
Lengte [mm]	1000	-
Verpakking	Kartonnen doos van 10 kg.	Spoelen van 15 kg

JPVN/JC/07-08/REV1

Wij werken continu aan de verbetering van onze producten. Alle in deze datasheet opgenomen informatie is gebaseerd op onze huidige kennis. De gegevens kunnen zonder kennisgeving vooraf veranderd worden en gelden slechts als algemene richtlijn; derhalve kunnen er ook geen rechten aan worden ontleend.